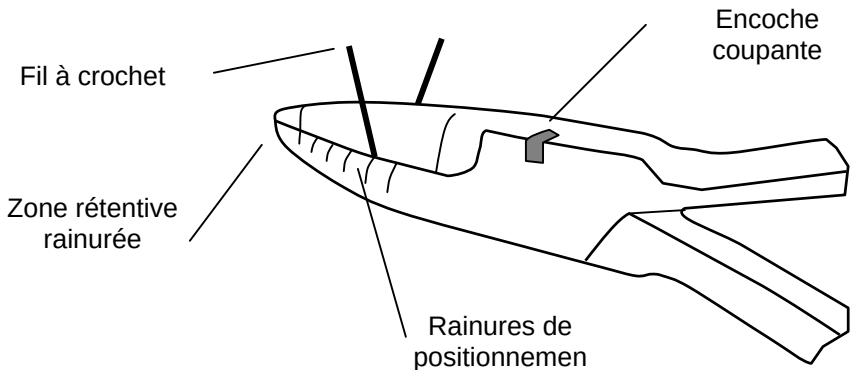
Mode d’emploi

Pince à courber les crochets Adam

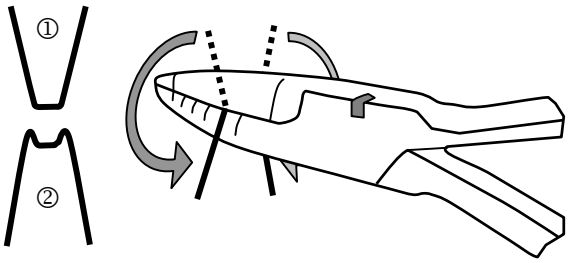
Veuillez lire attentivement ce mode d’emploi avant d’utiliser la pince.

1. Domaine d’application
La pince à courber les crochets Adam sert à confectionner des éléments de rétention orthodontiques sous la forme de crochets Adam en acier écroui. Cette pince permet de fabriquer des crochets Adam de tailles différentes.



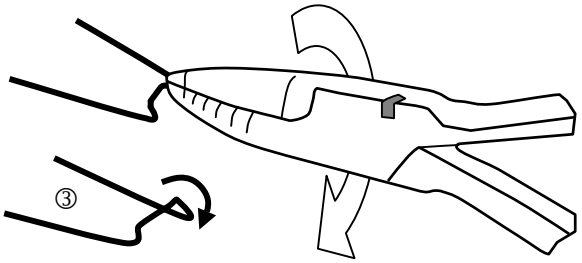
2. Utilisation
2.1 Calcul de la taille du crochet
Pour les crochets sur prémolaires et les petits crochets sur molaires, utiliser la zone rétentive rainurée située à l'avant. Pour les molaires, utiliser les rainures de positionnement situées plus à l'arrière.
2.2 Réalisation du crochet

① Saisir la pince avec la partie rainurée dirigée vers le bat et l’ouvrir. Insérer le fil à crochet dans la rainure correspondante. Fermer la pince et exercer une pression. La pression a pour effet de courber les extrémités du fil et l’on obtient ainsi un fil en forme de U.

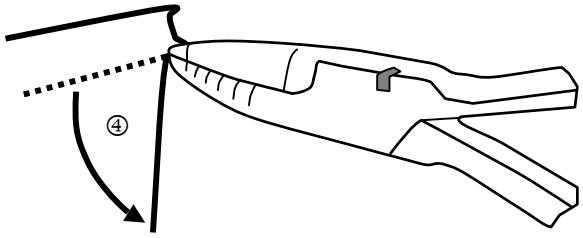


② Inverser la courbure des extrémités du fil en les plaquant sur les flancs de la pince. Vous obtenez ainsi un M.

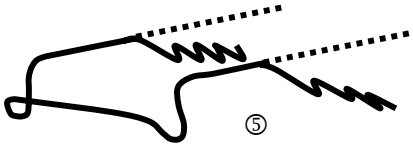
③ Incurver les arcs sectionnels en utilisant la zone rétentive rainurée.



④ Pliers les bras de crochets des deux côtés à 90° en exerçant un mouvement vers l'arrière.



⑤ La zone rétentive rainurée permet d'adapter à la mâchoire les extrémités du crochet qui viendront se loger dans la résine.



3. Autres applications

En présence d'une faible hauteur gingivale, il est possible de courber des crochets même avec une seule boucle. Dans ce cas, après l'étape ①, on ne façonne qu'un seul côté du crochet. Le diamètre du fil à crochets ne doit pas être supérieur à 0,7 mm.

4. Divers

Les indications contenues dans ce mode d'emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous vous conseillons donc de relire le mode d'emploi avant d'utiliser une nouvelle pince.

Ce mode d'emploi concerne la pince à courber les crochets Adam N° de cde 310 0000 9.

bredent
Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany · Tel. (+49) 0 73 09 / 8 72-4 42 · Fax (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44
www.bredent.com · e-mail info@bredent.com

édition: 11.03.02/0F